



ISTRUZIONE PER LA SOSTITUZIONE DELLE PASTIGLIE FRENO - 010203200 REV3 - PINZA MAGNESIO

FASE 1:
Svitare il gruppo di fissaggio della ruota/assale (1) composto da vite, rondella e contenimento.
Svitare, i 4 perni di scorrimento (2) e togliere le 4 rondelle (3).
Sfilare completamente la ruota (4) e rimuovere il disco freno (5)

FASE 2:
Svitare le 2 viti (6) e le relative rondelle (7). Rimuovere le pastiglie freno consumate e sostituirle con nuove pastiglie freno.
Prima di proseguire con l'assemblaggio pulire con attenzione tutti i componenti, con particolare attenzione ai perni di scorrimento. Si raccomanda di non ungere le pastiglie.

Procedere all'assemblaggio seguendo l'ordine inverso. La coppia di chiusura delle viti della pinza deve essere pari a 7 Nm.
Si consiglia la sostituzione delle viti ogni 2 serraggi

NOTA PER P/N 010203200T REV3:
se la pinza è munita di n° 2 molle (9) interporle tra le due pastiglie prima di completare l'assemblaggio

Ad ogni installazione di pastiglie nuove è consigliata un'azione di RODAGGIO consistente in un'attività di Taxi pari a circa 20-30 frenate, di intensità gradualmente crescente fino ad arrivare alla massima energia. Detta azione di rodaggio serve per un corretto accoppiamento disco-pastiglie, al fine di garantire le massime prestazioni

REVISIONE	DATA	MOTIVO			
		TOLLERANZE GENERALI (UNI EN 22768/1-F) DA 0.5 FINO A 6 = ± 0.05 OLTRE 30 FINO A 120 = ± 0.15 OLTRE 6 FINO A 30 = ± 0.1 OLTRE 120 FINO 400 = ± 0.2	ANGOLI ± 1° SMUSSI 0.25 X 45° RAGGI 0.25	SUPERFICI GREZZA SGROSSATA	FINITA RETTIFICATA
PER MATERIALE e TRATTAMENTO VEDERE DISTINTA SU CICLO ELETTRONICO					
	DATA 19/06/15	ASSIEME PINZA FRENO MAGNESIO			
	RED. Marchini	COMPONENTE			
	VERIF.				
	APPR.				
 di Marchini Alberto & c. sas fraz. Roccapietra Reg. Pomarolo 13019 Varallo Sesia (vc) - Italy		FORM. A4	SCALA 1:3	PART NUMBER 010203200 REV3	TAV.
IL PRESENTE DISEGNO A TERMINI DI LEGGE NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O RESO PUBBLICO SENZA LA NOSTRA APPROVAZIONE					